

## 附件 2

## 聊城市重点研发计划“揭榜制”“组阁制” 项目需求表 1（共性技术攻关类）

需求方情况								
单位名称	山东鲁晟精工机械有限公司							
注册时间	2013 年 5 月		注册资金		2000 万元			
所属产业	机械制造		主营业务		数控机床、加工中心、激光设备、机械手及数控系统			
单位总人数	15		本科以上人数		5			
法人类型	<input checked="" type="checkbox"/> 企业法人 <input type="checkbox"/> 机关法人 <input type="checkbox"/> 社会团体法人 <input type="checkbox"/> 事业单位法人 <input type="checkbox"/> 其他：_____							
经济性质	<input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input checked="" type="checkbox"/> 民营 <input type="checkbox"/> 其他							
法定代表人	姓名	樊丙建		职务	总经理			
联系人	姓名	樊丙建		职务	总经理			
	手机	18265585666		邮箱	18265585666@163.com			
财务状况 (万元)	年份	总收入	年产值	年销售额	年利税	年净利润	研发经费	资产负债率(%)
	2020	202.02	202.02	202.02	-2.65	1.06	29.53	23.2
	2019	89.97	89.97	89.97	1.52	1.03	20.68	27.3
	2018	73.8	73.8	73.8	-0.015	-0.13	8.8	17
项目需求信息								
项目需求名称		全自动数控弯曲成型机器人						

需求背景、国内外相关情况介绍（限 500 字）

现如今管材加工遍及行业广泛，应用于汽车、航天航空、轨道交通电梯、输送导轨，门窗，幕墙，装饰工程、船舶、灯饰等及其他行业圆形法兰的制作，市场规模巨大。传统的金属型材加工设备比较容易出现金属材料弯曲成型的翘曲、起皱、塌陷、凸鼓、不对称、不平滑、生产效率低、加工精度低等问题，依赖操作者经验，废品率高，试制周期长，人工成本和生产成本难以下降。长期以来，国内对金属弯曲自动化研究很少，高端设备核心技术都掌握在意大利、法国、德国、美国、瑞士等欧美发达国家手中，出口受限且价格居高不下。因此，设计精度高、效率高、成品率高的数控成型机器人，对提高弯曲设备具有重要意义。

需求内容描述（技术指标参数或成果转化条件等）（限 1000 字）

技术指标如下：

- （1）弯曲路径：实现圆弧、整圆、椭圆、螺旋线、变曲率、反弧线；
- （2）弯曲参数：自动计算材料反弹特性，根据弯曲长度同步跟随弯曲成型半径；
- （3）工作周期：12~15 s /弯；
- （4）下料方式：自动下料；
- （5）弯曲结构：双辊结构；
- （6）轴径：30 ~ 400 mm；
- （7）弯曲速度：0~7 000 mm/min。

对揭榜方要求（限 500 字）

1. 要求揭榜方为省内外有研究开发能力的高校、科技型中小企业或其组织的联合体；
2. 揭榜方应具有较强的研发团队、科研条件和自主研发能力，在相关领域拥有良好的科研业绩，有能力完成揭榜任务；
3. 揭榜方能对项目需求提出攻克关键核心技术的可行方案，掌握自主知识产权；
4. 具有良好的科研道德和社会诚信，近三年内无不良信用记录；
5. 鼓励揭榜方开展产学研合作、组团揭榜攻关。

利益分配等要求（限 500 字）：

该项目的相关技术成果及知识产权所形成收益由聊城产研院及出资方按出资比例享有。在揭榜攻关过程中，形成新的技术成果及知识产权的所有权由产研院及出资方按出资比例享有。

时限要求	2 年	项目投入总额	100 万元
------	-----	--------	--------

（本表可登录聊城产研院网站 [www.lciit.cn](http://www.lciit.cn) 下载）